

## Programme de formation

### L'Atelier Normand

Centre de formation Bois / Acier  
Enregistré sous le numéro 28140313614 auprès  
du préfet de région de Normandie, « Datadocké »  
ET QUALIOPI

Siret N°830 173 373 00010  
4 rue du Poirier, 14650 Carpiquet  
Tél : 02.31.80.28.66  
(Du lundi au vendredi de 8h à 16h)

#### Offre de formation

#### **Soudure**

#### Objectifs pédagogiques

- Acquérir des notions de débit et mise en forme de base des aciers sous forme de plaques ou de profilés
- Acquérir les bases de la technologie de soudage TIG, ARC, MAG
- Maîtriser les bases pratiques du soudage des aciers carbonés, Inox, Alu

#### Contenu\*, organisation et moyens

Formation à l'utilisation en sécurité des machines de débits et mise en forme :

Scie à ruban semi-automatique

Cisaille hydraulique

Cintreuse 3 galets Rouleuse

Rouleuse

Plasma

Initiation et perfectionnement au procédé de soudure

Principe de soudage

Technologie du procédé

**Public :** Les travailleurs non-salariés (TNS) ; Salariés ; Demandeurs d'emploi ; Intérimaires

**Prérequis :** Aucun

**Type d'action :** 2- actions d'adaptation et de développement des compétences

**Formateurs soudeurs :** Jérôme PAYEN ; Jonathan LEON

**Prix :** Coût pédagogique à partir de 833€ HT/personne, devis établi sur mesure en fonction de session intra ou interentreprise et en fonction du nombre de stagiaires.

**Durée de la formation :** 21h ; 35h ; 50h ; 60h

**Modalités pédagogiques :** En présentiel

**Modalité d'évaluation :** Exercices pratiques ; Réalisation d'un assemblage en présence du bureau de contrôle

**Lieu de formation :** L'Atelier Normand, 4 rue du Poirier, 14650 Carpiquet

Analyse de la plaque signalétique du générateur  
Généralités sur la mise en œuvre et les supports en soudage  
La préparation des bords en fonction des épaisseurs

Les méthodes de soudage  
Prise en main du procédé du soudure

Respect des règles de sécurité et d'hygiène relatives au soudage  
Application pratique (modes opératoires sur tôles et tubes)  
Être capable d'exécuter des cordons de soudures (avec métal d'apport) Sur des tubes et tôles fixes en bout à bout BW dans la position PA

Sur des tubes et tôles fixes en angle FW dans la position PB  
Formation au contrôle destructif et semi-destructif des soudures  
Exercices d'entraînement sur la pénétration et multi-passe

\* contenu ajusté en fonction de la durée de formation, des objectifs du stagiaire et du matériel en place (pour formation inter entreprise)

**Délais d'accès : 14 jours après inscription**

**Evaluation de la satisfaction de la formation : Questionnaire à chaud et à froid**

**Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Vous pensez être une personne en situation de handicap, pour toutes questions vous pouvez prendre contact avec l'accueil, joignable au 02.31.80.28.66 (de 8h à 16h) ou par mail à [contact@ateliernormand.fr](mailto:contact@ateliernormand.fr)**

**Formacode : 23026 Soudage**

**Eligible CPF : Oui**

**RNCP / CNCF : Fiche RS5674**